

技術の極み、
ここに集結!!



MACHINE TOOL TECHNO FAIR

マシンツールテクノフェア

2025

11/6 木 ▶ 7 金

6日(木) 9:30~17:30 7日(金) 9:30~17:00

岩瀬産業物流センター内
群馬県伊勢崎市日乃出町711-3

 岩瀬産業株式会社

Special 1

デモンストレーション
加工改善が現場を変える!
加工の未来が
ここにある!

Special 2

技術セミナー
同時開催

Special 3

中小企業省力化投資
補助金相談コーナー
展示即売
コーナー

お申し込みはパンフレット最終ページをご確認ください。

切削工具

出展メーカー	掲載ページ
住友電気工業(株)	03
イスカルジャパン(株)	03
ユニオンツール(株)	03
オーエスジー(株)	03
ORS(株)	03
オーエスジーコーティングサービス(株)	03
京セラ(株)	04
セコ・ツールズ・ジャパン(株)	04
(株)タンガロイ	04
(株)不二越	04
ダイジェット工業(株)	04
サンドビック(株)コロマントカンパニー	04
エフ・ピー・ツール(株)	05
HORN	05
協和精工(株)	05
三菱マテリアル(株)	05
日進工具(株)	05
岡崎精工(株)	05
(株)サイトウ製作所	06
(株)MOLDINO	06
(株)彌満和製作所	06
(株)信栄製作所	06
(株)ニチアロイ	06
(株)栄工舎	06
(株)イワタツール	07
(株)アサヒ工具製作所	07
(株)田野井製作所	07
ノダプレシジョン(株)	07
オーエスジーダイヤモンドツール(株)	07
エム・ゲ・フランケン(株)	07
西研(株)	08
富士元工業(株)	08
THE CUT	08
日本アイ・ティ・エフ(株)	08
ツールドインターナショナル(株)	08

工作用機器

出展メーカー	掲載ページ
(株)ナベヤ	08
BIG DAISHOWA Japan(株)	09
津田駒工業(株)	09
エヌティーツール(株)	09
(株)日研工作所	09
(株)イマオコーポレーション	09
(株)MSTコーポレーション	09
(株)北川鉄工所	10
(株)スーパーツール	10
共立精機(株)	10
カトウ工機(株)	10
日本オートマチックマシン(株)	10

研磨・研削

出展メーカー	掲載ページ
(株)ナカニシ	10
スリーエムジャパン(株)	11

ニューレジストン(株)	11
(株)レヂトン	11
(株)ジーベックテクノロジー	11
モニター(株)	11
(株)ムラキ	11
(株)ティケン	12

周辺機器

出展メーカー	掲載ページ
(株)赤松電機製作所	12
(株)トルネックス	12
(株)サカエ	12
住友重機械ファインテック(株)	12
瓜生製作(株)	12
TONE(株)	13
日本オイルポンプ(株)	13

測定工具

出展メーカー	掲載ページ
(株)中村製作所	13
(株)東京精密	13
スリーアールソリューション(株)	13
(株)ミルス・システムズ	13
(株)ミツトヨ	14
新潟精機(株)	14
オヂヤセイキ(株)	14
エフティエス(株)	14
(株)第一測範製作所	14
(株)小坂研究所	14
JFEアドバンテック(株)	15
大古精機(株)	15
日本ヴィジョンエンジニアリング(株)	15
(株)OptoComb	15
(株)ノイターピラック	15
(株)マザーツール	15
(株)カネカ	16

工作機械

出展メーカー	掲載ページ
ヤマザキマザック(株)	16
(株)長谷川機械製作所	16
ファナック(株)	16
(株)岡本工作機械製作所	16
コマツ産機(株)	16

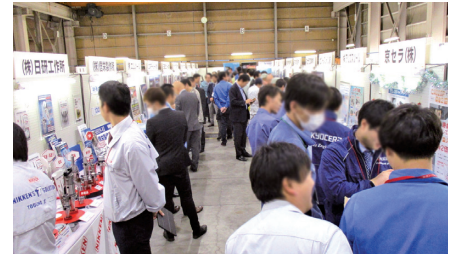
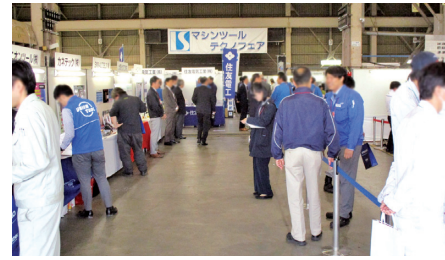
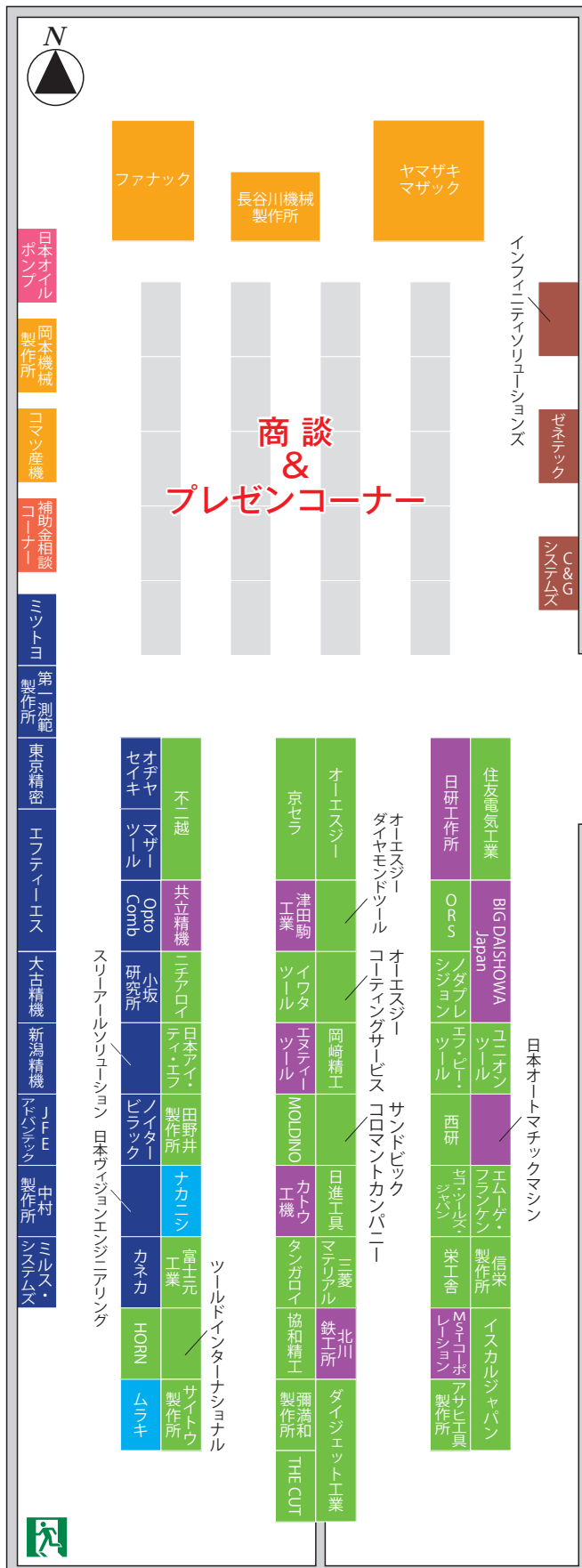
CAD・CAM

出展メーカー	掲載ページ
(株)ゼネテック	17
(株)C&Gシステムズ	17
インフィニティソリューションズ(株)	17
岩瀬産業RGチーム	17
岩瀬産業EGチーム	17
岩瀬産業海外営業支援チーム	17

展示会場 ●案内図



会場レイアウト



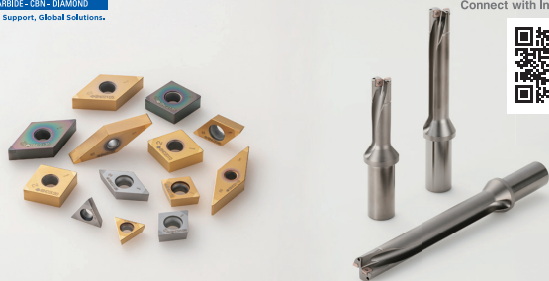
入 口



切削工具

住友電気工業 (株)

Sumitomo Electric Industries, Ltd.



コーテッドCBN工具

焼入前加工用 **コーテッドスミボロン** シリーズ

インサート交換式ドリル

SumiDrill **GDX** 型

<https://www.sumitool.com>

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

切削工具

オーエスジー (株)

OSG CORPORATION



AE-VMSX 刃先強化型

高強度の刃先仕様で欠けを抑制し高効率で長寿命

With reinforced cutting edge

マイクロレリーフと刃先ホーニング

ウェーブターバ

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

高い耐久損耗性を実現

小径穴の連続加工を可能に!

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

小径超硬ドリルAD-MICRO

切削工具

イ斯卡ルジャパン (株)

ISCAR JAPAN



片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

片面4コーナー仕様 高速リブカッター

切削工具

ORS (株)

ORS



“一点もの”複雑な形状・特殊な刃具に幅広く対応します。



切削工具

ユニオンツール (株)

UNION TOOL CO.



Tungsten Carbide End Mills

UNIMAX Series

超硬エンドミル ユニマックスシリーズ

2枚刃 ボールエンドミル

2 Flute Ball End Mills

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

HGS

HMGCOAT 超硬 高硬度加工用超硬合金エンドミル

HMGCOAT & Flute Square End Mills for Hard Materials

切削工具

オーエスジーコーティングサービス (株)

OSG Coating Service Co.,Ltd



切削工具

エフ・ピー・ツール(株)
F.P.TOOLS CO.,LTD.

精度の極み

エフ・ピー・ツール株式会社

Official Web Site

QRコード

超硬ドリル ドリーマーシリーズ
(Dremer Series)
商品コード: DRO.00.000
超硬ドリル ドリーマーシリーズ
(Dremer Series)
商品コード: DRO.00.000

超硬ジェットリマ
(Jet Reamer)
商品コード: CJO.000
超硬ジェットリマ
(Jet Reamer)
商品コード: CJO.000

メルマガサービス エフ・ピー・マガジン
製品情報から技術資料、お客様の声など定期配信予定です。
ぜひご登録ください！ご登録はコチラ

公式Youtubeチャンネル
製品PVなど全公開！

切削工具

三菱マテリアル(株)
MITSUBISHI MATERIALS COMPANY

新製品情報

小物高精度工具シリーズ

FSF/FSF-P フレーカ

2枚刃超硬ドリルの常識を覆す

DVASシリーズ

MC7100シリーズ

新クランク穴付きスリーブ SLV

切削工具

HORN
HORN

キー溝加工用
ブローチング工具

スーパーミニ

切りくずの巻き付きの悩みを
U プレーカーが解決します！

確認事項

① 最小加工径
② 加工キー長さ
③ キー高さ
④ 溝底R
⑤ キー幅
⑥ 送り量
⑦ 送り速度
⑧ 送り方向
⑨ 送り速度
⑩ 送り方向

切削工具

日進工具(株)
NS TOOL CO.,LTD.

高効率加工エンドミルシリーズ

NS TOOL CORE LINE

CBN

SSPB320

切りくずの巻き付きの悩みを
U プレーカーが解決します！

切削工具

協和精工(株)
KYOWA CO.,LTD.

超硬ドリルシリーズ
Tungsten Carbide Drill Series

PCDスパイラルコーナーR付エンドミル
(硬脆材加工用)
PCD Spiral CornerR Endmill for brittle material

DSR

切削工具

岡崎精工(株)
OKAZAKI SEIKO

超硬エンド刃付ショートリマ
CERS/CERSM ノンコート
CERSF/CERSFM OK-HRコート

超硬R面取りカッター
Carbide ReCountersinks

RCS3A

RCS3

岡崎精工株式会社

切削工具 (株) イワタツール
IWATA TOOL Co.,Ltd.

アルミ・樹脂向け

ヘリカル加工の常識を覆す

低抵抗・低振動
切削時の抵抗を大幅に低減し、削削の低いワークもスムーズに加工可能。

超高速加工
タネシンクMAX15°での加工が可能。従来のエンドミルの5～15倍の高速加工を実現。

センターオイルホール
内部給油により切削を効率的に導出し、トラブルを回避。さらに切削熱を抑制し、工具摩耗や劣化を防止。

ヘリカル穴加工エンドミル
ドリルミル

待望の 鉄・ステンレス用ついに登場。

切削工具 ノダプレジジョン (株)
NODA Precision Inc.

Noda precision
真摯にかなる進化と新化

多工程を
複合加工刃物で
一発仕上げ
焼結ダイヤモンド工具

多工程を複合加工刃物で一発仕上げをします。
穴加工の時間短縮・精度・面粗度を向上させます。

ダイヤドリル
70°の先端角で加工できる加工用工具設計を
本業により一発加工が可能。ダイヤ工具は他社
だけでなく高品質な加工も製作可能。
(φ4以上製作可能)

ダイヤリーマ・フリーマ
下穴取り、繰返し加工用ダイヤリーマ。
いろいろな形状の加工も製作可能。
(φ4以上製作可能)

直付ダイヤ
工具外径が大きくなると超硬母材を使用しな
くても安価に製作できます。φ25以上を目安
にします。
穴加工形状にする事により、再研磨回数UP。
(穴加工タイプも製作可能)

切削工具 (株) アサヒ工具製作所
ASAHI TOOLS Mfg.Co.,Ltd

高精度な
下穴で
転造タップを
さらなる長寿命化へ!

鋼用
ハイパーバニシングドリル
転造タップ用
HDT

新商品

0.01とびでの規格ラインナップ

センタリング・ドリル・リーマを一発加工

4点ガイドにより仕上がり面がきれいで直進性も高い

切削工具 オーエスジーダイヤモンドツール (株)
OSG DIAMOND TOOL Co.,Ltd.

THE
N-BRAND

切削工具 (株) 田野井製作所
TANOI MFG.CO.,LTD.

TANOI

SL-TF
シームレスダブルフレット

W-TF
ダブルダブルフレット

～転造タップの最高峰～

TANOI

ゼロチップタップ

～ネジ不良、不良流出ゼロへ向けて～

切削工具 エムーゲ・フランケン (株)
EMUGE FRANKEN K.K.

EMUGE FRANKEN

JP-MULTI plus・JP-マルチ プラス

BasicDrill ベーシックドリル BD101/106

EMUGE
様々な被削材に使えるオールラウンド タップ
Versatile Tap Series for various materials

EMUGE
オールラウンド超硬ドリル

特選の800タイプを
追加導入!

切削工具 **西研(株)**
NISHIKEN Inc.

Nishiken

これまでに類を見ない革新的技術

1. 抜群の真直度・真円度を実現
特許取得の新構造が穴曲がり、穴精度不良を抑制し、高精度な穴加工を実現します。
2. ノンステッピングで深穴加工が可能
従来のステッピング動作では、切り屑の噛みこみなどにより工具折損、穴曲がり、精度不良の不安要素があります。
3. 世界初、外部給油での深穴加工
特許取得の新形状(クーラントポンプ機能)が外部給油での超長30D(L/D)ノンステップ深穴加工を実現します。

Crea Borer クレアボーラー
深穴加工用 超硬工具【特許取得】
特許取得特許P1765,007 1075 登録商標 西研(株) 西研開発




切削工具 **日本アイ・ティ・エフ(株)**
Nippon ITF Inc.

薄膜技術で未来を拓く

私たち日本アイ・ティ・エフは、産業用コーティング技術のバイヤーです。




◆ 切削工具・金型・産業部品向け
PVDコーティング受託加工
独自の元素フリーDLC、チタン系、クロム系窒化膜で
今以上の付加価値を提供します。



切削工具 **富士元工業(株)**
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.

ゴム磁石 磨きの鬼 母材を削らない!

母材にフィットするから寸法変化が最小限で、サビや汚れだけを磨き取る!
用途: サビ取り、ヤスリ取り、汚れ取り、面の仕上がり
対応材質: 金属、木材、陶器、ゴム、ガラス、タイル、紙、一部プラスチック

アルミスライダックタイプ
高硬度なスライダックで、作業性アップ!

通入型製ゲリフタイプ
カサリやすいゲリフが、磨きやすくなる!




切削工具 **ツールドインターナショナル(株)**
TOOL de INTERNATIONAL

“切粉除去の常識”が変わる

ハイブリッド & ハイパー
クーラント + **Air**



7leaders **7** smartec
The Art of Cutting
Improvement or Innovation
TOOL de INTERNATIONAL




切削工具 **THE CUT**
THE CUT

THE CUT MTAC 可変式面取りカッター

● 面取り角0°~90°の範囲で無段階の変更が可能
● 独自のインサート固定方式により、安定性に優れ操作も容易
● 側面取りに加え穴面取りも可能

IC4MHH 超硬4枚刃
チップブレーカー付きエンドミル

チップブレーカーで切り屑を細断!!






工作用機器 **(株)ナベヤ**
NABEYACo.,Ltd

5軸マシンバイス 5AU NEW

コンパクト・確実な締付で生産性を高めるマシンバイス

CATALOGUE No.C20-112F
RoHS対応 No.E-1195

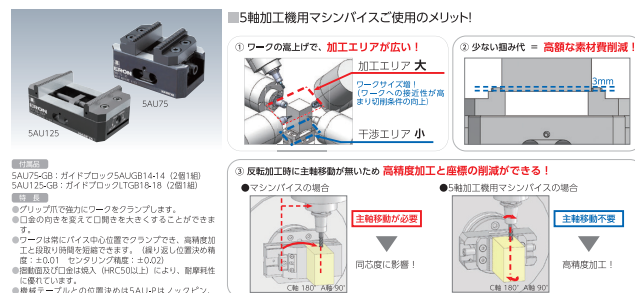



■5軸加工機用マシンバイスご使用のメリット!

- ① ワークの裏上げで、加工エリアが広い!
加工エリア 大
ワークサイズ増!(ワークへの接近性が高まり短絡条件の向上)
干渉エリア 小
- ② 少ない掴み代 = 高価な素材費削減!
3mm
- ③ 反転加工時に主軸移動が不要! 高精度加工と座標の削減ができる!
●マシンバイスの場合
主軸移動が必要
同方向に移動!
●5軸加工機用マシンバイスの場合
主軸移動不要
高精度加工!

付帯品
5AU75-G8: ガイドブロック5AUXGB16-14 (2番1組)
5AU125-G8: ガイドブロック5AUXGB18-18 (2番1組)

●グリップ爪で強力にワークをクランプします。
●口金の向きを変えて口開きを大きくすることができます。
●ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、高精度加工と反転加工を短縮できます。(誤りし位置決め精度: ±0.01、セッティング時間: ±30秒)
●底面及び口金は吸入 (HRC50以上) により、取替性に優れています。
●機械テーブルとの位置決めは5AU-Pはノックピン、5AU-G8はガイドブロックになります。



切削工具

工作用機器

研磨・研削

周辺機器

測定工具

工作機械

CAD・CAM

工作用機器

BIG DAISHOWA Japan (株)

BIG DAISHOWA Japan CO., LTD.



高精度油圧チャックホルダ
ハイドロチャック

M/C、5軸加工機、複合加工機、自動旋盤用まで、
振れ精度にこだわった高精度切削加工を実現。

SFハイドロチャック

SFハイドロチャック
油圧(ハイドロ)
X
SFスリーブ
焼きばめ

NEW

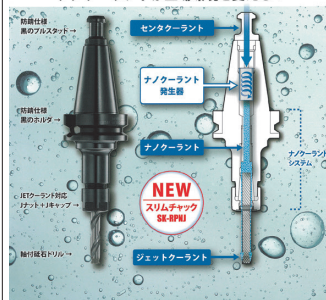


工作用機器

(株) 日研工作所

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS LTD.

ナノクーラントが工場環境を変える！



環境改善に威力を発揮
ナノレベルの粒子により
クーラント循環を改善する
NANO
「ナノクーラント発生型」底削

刃物・砥石を長寿命化
主軸2万回転でも磨耗しない
ピンポイント冷却
JET
「ジェットクーラント」底削

防錆メンテナンス不要
黒錆により磨耗を抑制する
強力な防錆効果
黒
「黒のホルダ」仕様

ナノクーラント+ジェットクーラントによる「ツーリング革命」

NIKKEN 日研ナノクーラント・システム誕生

防錆の切り札

黒のホルダ



主軸精度を保護・保持！
挿入精度・精度に大きな変化なし！
スベリ・コシに威力を発揮！

NIKKEN 株式会社 日研工作所

工作用機器

津田駒工業 (株)

TSUDAKOMA Corp.

汎用治具クランプ
Vクランプ
VCP-50-80

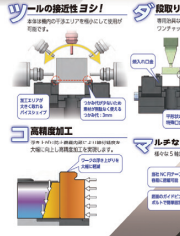
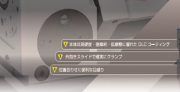
V溝クサビが
ワーククランプを
根本から変える



DREAM NAVIGATOR
SINCE 1979
TSUDAKOMA

5軸マシンバイス
V5X-80 series
NEW!

5軸バイスのメリットを最大限に活かした
センタリングマシンバイス



工作用機器

(株) イマオコーポレーション

IMAO CORPORATION

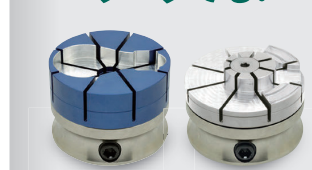
カジらない!
ガタつかない!



位置決め部品
フレックスロケター



複雑な形状の
ワークでも!



口金交換型セルフカット治具
フォームクランプ

Value Creator
IMAO

工作用機器

エヌティーツール (株)

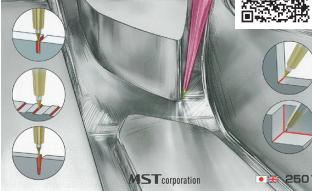
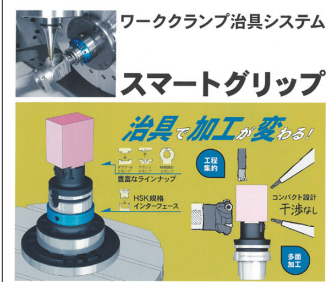
NT TOOL CORPORATION



工作用機器

(株) MSTコーポレーション

MST Corporation



工作用機器 (株)北川鉄工所
Kitagawa Corporation

kitagawa

次世代の標準チャック
BR series

把握精度
0.01mm T.I.R.

BRの詳しい情報はこちら
https://brchuck.com

2021年度日本機械学会(技研)受賞
精密工学会ものづくり推進賞(2019年)
精密工学会中国東支部技術賞(2019年)

Thut-Plus

BR-AJC

工作用機器 カトウ工機(株)
KATO MFG. CO. LTD.

マイクロファンタム
バリエーション
DBR7-SC

タップの寿命が伸びる!?
ネジ山の精度が上がる!?

進化した、
マイクロファンタム
シンクロホルダシリーズ!

新登場!

防塵機構
10mmの縮み

4段階切り替え

防塵機構
10mmの縮み

防塵機構
10mmの縮み

工作用機器 (株)スーパーツール
SUPER TOOL CO., LTD.

JIG BLOCK SERIES

用途に合わせた
豊富なラインアップ

在庫拡充!!
バリュータイプ

ココがスゴイ!

ROLL KNURLING WHEEL

ROLL KNURLING WHEEL

工作用機器 日本オートマチックマシン(株)
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD.

J.A.M.

両締めバイスシリーズ
5-axis precision vise Series

精密バイスの技術を取り入れて実現した高精度マシニングセンター用
両締めバイスMFシリーズ。繰り返し位置決め精度は、0.005以内です。

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/ Hardness	ベットの平面度 Parallelism	繰り返し精度 Repeatability
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel/HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

セルフセンタリング
Self centering

工具干渉抑止
Tool interference prevention

移動ジョーの繰り返し精度は0.005mm以下。段取り時間を短縮し、生産性の向上に貢献します。

移動ジョーに補料面をつけて5軸加工機での工具干渉を抑えたデザインになっており、床面を除く5面加工を実現し、段取り時間短縮や、スリンドルを切削材に返すことによるビビリ対策及び工具寿命を延ばし、工作機械の性能を最大限引き出すことが出来ます。

工作用機器 共立精機(株)
KYORITSU SEIKI CORPORATION

アンギュラヘッド
ANGULAR HEAD

ツールプリセッター
TOOL PRESETTER
EZ-4030N

画像処理
イーザーセッタ

高圧クーラントタイプ
15MPa

研磨・研削 (株)ナカニシ
NAKANISHI INC.

E3000i

モータスピンドルの特長

- 電動モータによる様々な制御機能。優れた自動化対応性、安定した加工を実現
- 最小98.4mmの超ショートボディ設計
CNC自動交換機構の場合
→ 異径・異径スベアに接続可能
→ 両端工具交換の新たな選択手段として推奨
加工専用機搭載の場合
→ 専用機自体の小型化が可能
- これまで以上のハイパワーを実現
これまでの同等ボディサイズ最大出力150W
→ 最大出力350Wを実現
対応可能な加工領域の拡大
→ 従来最大ボディサイズ200mmシリーズ搭載
- 回転工具や増速スピンドルと比較し優れた耐久性を実現
回転や熱の発生を抑え、耐久性を向上させることで、作業現場の課題を解決

切削工具

工作用機器

研磨・研削

周辺機器

測定工具

工作機械

CAD・CAM

研磨・研削 スリーエムジャパン(株)
3M Japan Limited

3M Cubitron™ 3
Performance Abrasives

36+ 60+ 80+

3M™ キュービトロン™ 3
ファイバーディスク

1182C 1187C

精密成型砥粒の採用により鋭い切れ味が持続し、
研削速度が優れています。
ワークが焼けにくく、軽い力で楽に作業ができます。
従来品と比べ 1 枚あたりの作業量が約 60%アップしました。

研磨・研削 (株) ジーベックテクノロジー
XEBEC TECHNOLOGY, CO. LTD

加工動画

バリ取りの常識を変える

XEBEC
BEAUTIFUL DEBURRING

研磨・研削 ニューレジストン(株)
NEW REGISTON

NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG パナ付 オフセット型線性能高
NEW REGISTON PRODUCTS CATALOG 砥石径30mm 密着研磨ミニグラインダ
200W型 (GR-M30M30) 50W型 (GR-M30M50)

重なる切創事故を防ぐ

業界最速

ハイパワー&コンパクト!

高速回転 20,000rpm 最大出力 40%UP 全長 151mm 本体重量 0.57kg

ハイパワーで速く・力強く、
軽量・コンパクトで機やかに、
ミングライндаの決定版登場。

研磨・研削 ミニター(株)
MINITOR CO.,LTD.

Minimo ONE SERIES Ver.3

加工動画

研磨・研削 (株) レジトン
RESITON

RESTON 軽研削~重研削用 HYPER GM

柔軟性×耐久力

新LINEUP

HYPER GM 柔軟性×耐久力

HYPER GT 耐久力×研削力

HYPER GS 柔軟性×タッチ感

重研削・軽研削の両方
充実LINEUP

研磨・研削 (株) ムラキ
MURAKI

NEW! 吸排気効率を追求したエアモータ採用
MRA エアグラインダに eco を新登場!

MRA-PG50200e

0.45 MPa エア消費量20%減!! 出力20%増0.6Ps!!

エコ & パワー 2WAYが実現!

新発売

botech®
ボーテック
ガンドリル

超硬ヘッドロー付けガンドリル
Type110
超硬ソリッドガンドリル
Type113
スローアウェイガンドリル
Type01, 07

研磨・研削 (株) テイケン
TEIKEN Corporation

テイケン
TEIKEN

シナジーホール
Synergy
テイケン G-AID

周辺機器 (株) サカエ
SAKAE CO.,LTD

工場器具・機器の専門メーカー
Sサカエ

新型ツールリング収納シリーズ各種商品
NT、BT、HSK ツール、KM、NC5、キャプトツールにも対応。

●ツールリングホルダー 特許出願中
(下向き・上向きどちらでも収納可能)
ツールによっては収納できない場合がありますので下記のホルダー寸法図をご確認ください。

下向き保管	上向き保管
ボルトグリップ部を金属カバーしてある為、くづつきを軽減し、刃物を付けたままでも、より安全に収納ができます。	ボルトグリップ部を金属カバーしてある為、くづつきを軽減し、より安全に収納ができます。

●ホルダー寸法図

AS-50	AS-40
125φ 100φ 48 50 62φ 60 107	88φ 63φ 37 46 60φ 56 63

・NT・BT-50・NC5-100
・KM-100・HSK-100
・NT・BT-40・HSK-63
・KM-63・キャプト
・NC5-63対応

ワゴンタイプ

周辺機器 (株) 赤松電機製作所
Akamatsu Electric Mfg.Co.,Ltd.

あなたの工場 深呼吸 できますか？

ONIKAZE
株式会社赤松電機製作所

環境を止めることなく、生産が加速！
省エネ、メンテナンス軽減を徹底追求した
ミストコレクター

ONIKAZE SMART MIST MAGIC R

高い捕集効率 (1μm以上99%)
限りなくメンテナンスレス (ゼロ)

SMART MIST XERO

「省エネ」と「省人」を同時に行う新機
省エネ型電圧に特殊加工を施した、
省人型 (ローローディング) 機構
が実現可能 (省人型は標準装備)
作業場内環境を改善 (捕集率
99%)

「省人」型 (省人型) は、
省人型電圧に特殊加工を施した、
省人型 (ローローディング) 機構
が実現可能 (省人型は標準装備)
作業場内環境を改善 (捕集率
99%)

周辺機器 住友重機械ファインテック(株)
Sumitomo Heavy Industries Finetech,Ltd.

超高磁カマグネットセパレータ
FINE MAG UK 表面磁束9,000 Gauss!

スラッジ回収能力 NEW MAGNETIC SEPARATOR
絞り性能
で差をつける!

- 長期安定性能。
- 高効率なる過精度。
- クーラント加工液のロングライフ化。
- タンクの清掃頻度を軽減。
- 加工機の故障を予防。
- 二次処理装置のランニングコスト軽減。
- 加工種類・材質に対応する豊富なラインナップ。
- CE・UL・CCCに標準対応。

住友重機械ファインテック株式会社

周辺機器 (株) トルネックス
Tornex,inc

目詰まりしないオイルミストコレクター
リドエアートルネックス RY2500

TORNEX

- ① メンテナンスまで目詰まりしない
電子式集塵フィルタを採用
- ① 工作機器複数台数に1台を設置。低電力を実現
- ② メンテナンスはメーカーに委託可能

周辺機器 瓜生製作(株)
URYU SEISAKU,LTD.

締付ロボットハンドはお任せください。その締付自動化 URYUが実現いたします。

Mechatronics

100年以上にわたり、
世界のものづくりを変えるツールメーカーです。

Tool

自動締付の安定 電動ナットラン
ロボットワークに最適な
ナットランの採用により、
作業効率を向上させ、
品質向上を実現します。

System

ワークをお取り扱い、検査ドライ
を実施します。お気軽にご相談ください。

200N・mmの高トルク締付を実現。

測定工具 (株)ミットヨ Mitutoyo Corporation

小型表面粗さ測定機 サーフェスト SJ-220

現場での使いやすさを追求した
ハンドツール感覚の小型表面粗さ測定機

特長測定で簡単に現場や工場に持ち運べる
1. 持ち運びやすい 2. 測定しやすい 3. 測定結果が読みやすい
4. 測定結果が読みやすい 5. 測定結果が読みやすい

使う つながる 広がる

見やすく操作しやすい大画面
測定結果を大きく表示し、測定値や測定位置、測定モードなどを確認できます。また、測定結果のグラフや図表も表示されます。

測定工具 エフティーエス (株) FTS, LTD

equotip Equotip 550 エコチップ550
Piccolo 2 ピッコロ2
Bambino 2 バンビーノ2

現場・工程ライン・品質保証での硬さ試験
硬さ試験機 エコチップシリーズ

エコチップはASTM・DIN・EN規格品です。
ASTM A956 / DIN 50155 / JIS B7727 (参考)

エフティーエスはISO9001の認証を受けた
数値・校正が出来る生産現場です。

fts エフティーエス株式会社

測定工具 新潟精機 (株) Niigata seiki Co., Ltd

測定しづらい面取寸法の
高精度な測定を実現！

デジタル面取測定ノギス
GDQP-40GB GDQP-30GB

面取寸法の測定に
高精度な測定を実現！

そのお悩み、デジタル面取測定ノギスが解決します！

1. デジタル表示、読み取りが簡単
2. 高精度な測定を実現
3. 面取寸法の測定に
高精度な測定を実現

2つのセンサーを接続可能
(自動切換機能)

USBフラッシュメモリー (CSVファイル)
Smp-16, 24

コンピュータ
Smp-16, 24

デジタル面取測定ノギス
GDQP-40GB GDQP-30GB

測定工具 (株) 第一測範製作所 DAI-ICHI SOKUHAN WORKS CO.

手のひらにのる高性能 ISSOKU

空気・電気マイクロメータ
デジアナ表示ユニット Smp

コンパクトな筐体に便利な機能が充実
◆フープ (測定ヘッド) の動きに反応し画面を自動切換 (2ch)
◆多数の演算方法を標準装備
◆最大 16 クラスの選別判定

【使用例】
フープ (ILVDT) Test
スケール Heidenhain
エンコーダ Heidenhain
マイクヘッド Peter Hirt
マイクヘッド Mitsuboshi
マイクヘッド Marposs

2つのセンサーを接続可能
(自動切換機能)

USBフラッシュメモリー (CSVファイル)
Smp-16, 24

コンピュータ
Smp-16, 24

デジタル面取測定ノギス
GDQP-40GB GDQP-30GB

測定工具 オヂヤセイキ (株) OJIYA SEIKI CO., LTD.

PMK-1 精密測定ヘッド:
ワーク形状による選択タイプの測定子

ad-LF
デジタル式空気マイクロメータ:
より軽量、コンパクトボディ、
固定倍率仕様

ユニバーサルキャリパゲージ:
軽量コンパクトな比較測定器

測定工具 (株) 小坂研究所 Kosaka Laboratory Ltd.

新製品
直感操作を極めたエントリーモデル
ポータブル表面粗さ計
"Smart Surf"

表面粗さ検査機 SE500proシリーズ
測定機から検査機へ!! 世界初!!

特長1. 誰でも簡単に1ステップ測定
フープの位置を調整し、測定ボタンを押すだけで測定完了。
1ステップで測定完了。
測定結果の表示、測定結果の表示、測定結果の表示。
測定結果の表示、測定結果の表示、測定結果の表示。

特長2. 世界初! フロート操作
フープの位置を調整し、測定ボタンを押すだけで測定完了。
1ステップで測定完了。
測定結果の表示、測定結果の表示、測定結果の表示。
測定結果の表示、測定結果の表示、測定結果の表示。

特長3. 業界初! 高精度な測定
フープの位置を調整し、測定ボタンを押すだけで測定完了。
1ステップで測定完了。
測定結果の表示、測定結果の表示、測定結果の表示。
測定結果の表示、測定結果の表示、測定結果の表示。

測定工具

JFEアドバンテック (株)

JFE Advantech Co., Ltd.

エアリークビューアーシリーズ MK-770/750ST/750ST-R

気体漏れの発生箇所が一目でわかる！
独自の技術（最小限のセンサー・配置）で高感度と小型軽量化を実現

ニーズに合わせて選べる3タイプ

MK-770

シリーズ最上位モデル
●気体漏れ/部分放電検知の1台2役
●背景ノイズ自動除去機能搭載
●損失コストを算出し表示

MK-750ST

高感多数のセンサータイプ
●気体漏れ検知に特化
●経路漏れ検出表示

MK-750ST-R

最小検出のページタイプ
●MK-750STと同等機能
●シリーズ最軽量モデル

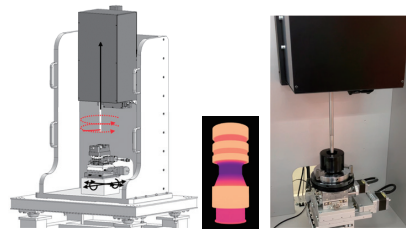
ハンディー硬さ計 SONOHARD® SH-22A

- 特長
- プローブ先端径φ0.5mm 使用や保管が楽なコンパクトな設計
 - 圧子の耐久性は測定回数100万回以上
 - 静電式測定のため部品の交換交換が不要です
 - わずか数秒で測定可
 - 測定時間の短縮が可能です
 - 圧痕が微小（約0.1mm）
 - 圧痕が浅く目立たないため製品検査にも使用できます
 - 測定対象（鉄・鋼・鋳造物）材質の影響無し
 - 測定値を金属に彫る必要が有りません
 - 測定方向（フリー）
 - あらゆる方向から測定が可能です
 - 上下限値を設定可
 - 測定値が閾値を越えた場合にアラーム鳴ります
 - インライン計測（スプレッドシート）
 - 生産工程に取り入れることで、硬さ計測の自動化が可能です

測定工具

(株) OptoComb

OptoComb Inc.



OptoComb HS（内面検査装置）

内面形状を3Dデータにできるのは世界でも数社だけ！
ビッグデータ化で寸法検査を超えた付加価値を提供
非破壊測定！1スキャンで、寸法、形状、外観検査ができる
キズ、バリ、打痕、直径、真円度、円周度、同軸度
段付き形状、溶接ビード、ベアリング軌道面、ネジの通り止まり
諦めていた検査ができるかも！？まずはご相談ください。



OptoComb

OptoComb

測定工具

大古精機 (株)

OOKO SEKI CO.,LTD.

Gauges

ゲージ

Precision Parts

精密部品

Measuring Devices

治具

最高水準の製品づくりにかける
情熱に限りはありません。

測定工具

(株) ノイタービラック

NOITARBILAC CO.,LTD.

「信頼と貢献」の校正受託サービス

Noitarbilac

株式会社ノイタービラック

こんな悩みやご要望ありませんか？

- 品質を保つために精度を確認したい
- 機器毎の校正周期の管理が大変...
- 社内の機器を1社にまとめて依頼したい

まずはノイタービラックにご相談ください！

- 一括管理でコスト削減**
長さ系やトルク系、電気計測器など多様な機器の一括管理を実現します
- 短納期**
短納期にもお応えいたします是非、ご相談ください
- 様々な要求事項に対応**
英文、標準器の写し、書類のまとめ
- 校正周期管理サポート**
校正時期には弊社からお知らせを送付いたします

測定工具

日本ヴィジョンエンジニアリング (株)

Vision Engineering Ltd

スィフトPRO EDGE

シンプル - 正確 - コンパクト



スィフト PRO Edge は、人気の高いスィフト PRO シリーズの拡張モデルです。6.5倍ズームレンズにより、レンズを交換することなく、すばやく正確な倍率調整が可能です。これにより、あらゆるスキルレベルの作業員が使用でき、ビジネスに即座に最適なパフォーマンスをもたらします。

従来のハンド測定ツール、高さゲージ、投影機から、正確で信頼可能な結果をもたらす高度なビデオ測定へとアップグレードをお考えの場合、スィフトPRO Edgeは価格とパフォーマンスに優れた強力なソリューションです。

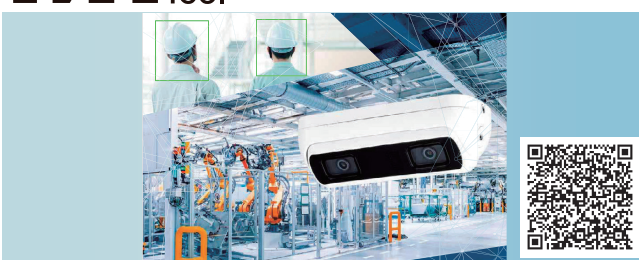


測定工具

(株) マザーツール

MOTHERTOOL CO.,LTD.

Mother Tool AIカメラ / MT-DL01



AIカメラで異常事態の早期発見や作業員の安全管理に

- 立入禁止エリアへの侵入検知
- 急病や事故による転倒の検知
- 人数制限がある場所での人数異常を検知

測定工具 (株) カネカ
KANEKA CORPORATION

EXARM シリジック光源
目視検査に新しい光源
OLEDデスクライト
(OLED Organic Light Emitting Diode)・有機EL

KANEKA OLED Base Light KD
目視検査に役立つ、疲れを軽減する「有機EL(OLED)の光」

「形状の不具合が見やすい!」
「目の疲れや肩こりが減った!」
「操作性抜群」
「使いやすいディスプレイ」

QRコード

工作機械 ファナック (株)
FANUC CORPORATION

FANUC

新機種DCシリーズの特長

サイクルタイム短縮

熱変位対策

切粉対策

ROBODRILL D54CS

©2025 FANUC CORPORATION 2

工作機械 ヤマザキマザック (株)
YAMAZAKI MAZAK CORPORATION

Mazak

VCN-460

コンパクトで使いやすい立形マシニングセンタ (BT40)
高剛性・高精度な機械性能、
豊富な自動化対応、高い環境性能

QRコード

工作機械 (株) 岡本工作機械製作所
OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

Okamoto

高精度成形研削盤 HPG500シリーズ
High Precision Form Grinding Machine HPG500 Series

高精度の要求に応える
機械追従精度。
使い勝手・熱変位対策・
環境対策を考慮に入れた
小型成形研削盤。

QRコード

工作機械 (株) 長谷川機械製作所
HASEGAWA MACHINE WORKS LTD

左右同主軸の高精度な部品加工に最適
Ideal for high-precision part processing

精密CNCタレット旋盤
PRECISION CNC TURRET LATHE
C52

QRコード

■最大棒材径 φ52mm
Max. bar dia
■主軸最高回転数 4000min-1
Max. spindle speed
■ビルトイン・スピンドル
Built-in spindle
■12角タレット(旋削/ミリング)
12st. Turret (Turning/Milling)
■複合加工が可能
Turning and Milling
■熱変位に強い水平ベッド構造
Horizontal bed structure is resistant to thermal displacement

コンパクトで抜群の操作性
Compact and outstanding operability
鋳物本体に直接クーラントがからまないカバー構造
Stainless steel bed cover without direct coolant to casting
Y軸ロック機構による剛性アップ
Increased rigidity by Y-axis locking mechanism
スピンドルなど主要構造物も完全自社生産
In-house production of spindles and other major structures

工作機械 コマツ産機 (株)
Komatsu Industries Corp.

KOMATSU

サーボプレス
H1F-2シリーズ

QRコード

切削工具

工作用機器

研磨・研削

周辺機器

測定工具

工作機械

CAD・CAM

CAD・CAM (株)ゼネテック
GENETEC CORPORATION

Mastercam
Authorized Reseller GENETEC

3D-CAD/CAMの世界共通語

工場内風景

Continues to be the Best Partner.

岩瀬産業RGチーム
IS Regrinding Team

品質管理 高精度 付加価値

宇都宮製作所
TGR-016Hi

工場内風景

CAD・CAM (株)C&Gシステムズ
C&G SYSTEMS INC.

製造業向け 工程・生産管理システム

AIQ
Activity Industrial Quality

製造業のDX推進

岩瀬産業EGチーム
IS Engineering Team

IS 岩瀬産業株式会社
<https://www.iwase-net.co.jp>

グラミー
GURAMI
※「GURAMI グラミー」商標登録 第6334245号 登録済

ロボット
ハンドリング
システム
「GURAMI」
ご紹介動画

人とロボットの協働作業
多様性・作業者の代わりとなる
設備提案をお届けします。

岩瀬産業 エンジニアリングチームにご相談ください！

CAD・CAM インフィニティソリューションズ(株)
INFINITSOLUTIONS

Fusion INFINITY
CAMにけるコストを抑える時代。

低コスト×高機能
Fusion CAM

インフィニティソリューションズ株式会社

岩瀬産業海外営業支援チーム
IS Overseas Dept

海外営業支援チームからのご案内

海外拠点 お悩みございませんか？

世界から日本本社へ依頼...
見積り、手配、インボイス、
輸出梱包、非該当証明書、
もうダメ...誰か助けて！

こんな困ったを当社が解決します！！

IWASE(Thailand)Co.,Ltd.
タイでも日本同様サービス
現地サポートお任せください

MACHINE TOOL TECHNO FAIR 2025 DEMONSTRATION

全体的見どころ 最新工具を用いて加工改善を提案。高効率加工によるサイクルタイム短縮・寿命改善による工具費削減と現場改善のヒントがここに集結。生産性向上に寄与する切削加工実演をご覧ください！

切削加工実演

加工改善が現場を変える！
加工の未来がここにある！

開催日

2025年11月6日(木)・7日(金)

スケジュール

日程		開始・終了時間	① 加工時間:約10分	② 加工時間:約10分	③ 加工時間:約10分
11月6日(木)	第1回目(30分)	10:30 ~ 11:00	ファナック with オーエスジー	ヤマザキマザック with 住友電工	長谷川機械製作所 with 京セラ
	第2回目(30分)	14:00 ~ 14:30	長谷川機械製作所 with 京セラ	ファナック with オーエスジー	ヤマザキマザック with 住友電工
	第3回目(30分)	15:30 ~ 16:00	ヤマザキマザック with 住友電工	長谷川機械製作所 with 京セラ	ファナック with オーエスジー
11月7日(金)	第1回目(30分)	10:30 ~ 11:00	長谷川機械製作所 with 京セラ	ファナック with オーエスジー	ヤマザキマザック with 住友電工
	第2回目(30分)	14:00 ~ 14:30	ヤマザキマザック with 住友電工	長谷川機械製作所 with 京セラ	ファナック with オーエスジー
	第3回目(30分)	15:30 ~ 16:00	ファナック with オーエスジー	ヤマザキマザック with 住友電工	長谷川機械製作所 with 京セラ

各実演メーカー出展品

実演メーカー	メーカー名	出展品	見どころ
 OSG	オーエスジー	PHOENIX、AEエンドミル、スレッドミル、ハイプロ面取りシリーズ等	Aブランドを中心とした最新工具を用いた切削加工実演!! 高速穴あけから大径めねじ、クロス穴の裏面取りまでBT30番小型機による多機能安定加工に着目下さい。
 FANUC	ファナック	新機種ロボドリル D54CS	ファナックの最新技術を活用して、送り軸速度、加速度の向上、新Gコードによる加工時間短縮を実現。伝熱構造解析による機械構造部品を最適化により熱変位を低減し更にスブラッシュガード見直しにより切屑排出性能を高めました最新機種をご覧ください。
 SUMITOMO CARBIDE - CBN - DIAMOND Global Support, Global Solutions.	住友電工	GDXドリル、MDHドリル、MDEドリル、DMSLカッタ、WEZカッタ等	高品位、高効率加工をメインとした最新工具のご紹介! GDX型、WEZ型では優れた加工面品位を実現。 またMDHドリル、DMSL型では加工時間の短縮をご提案します。
 Mazak	ヤマザキマザック	立形マシニングセンタ VCN-460 (BT40)	コンパクトで使いやすい立形マシニングセンタ! 高剛性・高精度な機械性能、豊富な自動化対応、高い環境性能。 CNC装置 MAZATROL SmoothEzの性能もご覧ください。
 KYOCERA	京セラ	PMGブレーカ、CVDサーメット CCX、防振ボーリングバー KAV、超硬ソリッドドリルバリシラズ	切屑処理、バリ、びびり、仕上げ面...お客様が抱える加工の様々なトラブルを京セラの最新工具で解決します! 是非、切削加工実演をご確認ください。
 HASEGAWA	長谷川機械製作所	精密CNCタレット旋盤 C52	6月に発表された最新機種! 左右に8インチの同主軸スピンドルを採用し、Y軸の搭載により複合加工を実現。 高精度な工程集約と各種自動化に最適マシンをご覧ください。

中小企業の人手不足解消に効果のある「省力化製品」を導入するための補助金

中小企業 省力化投資補助金 補助率 1/2

カタログ型補助金で即効性のある省力化を



中小企業省力化投資補助金とは、

人手不足解消に効果のあるロボットやIoTなどの製品や設備・システムを導入するための経費を国が補助することにより中小企業の省力化投資を促進し売上拡大や生産・業務プロセスの効率化を図るとともに、賃上げにつなげることを目的とした補助金です。

- 対象製品のリスト(カタログ)に登録された汎用製品から事業課題に合わせて省力化製品を選択できます。
- 申請手続きが簡易で、申請から交付決定まで最短1ヶ月。随時公募受付のため、いつでも申請が可能です。
- 省力化製品の「販売事業者」が、省力化製品の導入と補助金申請・手続きをサポートします。

岩瀬産業では、カタログ注文型の申請が可能です!!

中小企業
省力化投資補助金
相談コーナー
あります



ISマシンツールテクノフェア2025 ご来場申込み・技術セミナーのご案内

■ご来場申込み ※展示会見学は事前予約制です。下記、二次元コードが弊社HPよりご来場時間をお申込みください。

日程	見学時間		
11/6(木)	① 9:30～12:00	② 12:00～15:00	③ 15:00～17:30
日程	見学時間		
11/7(金)	① 9:30～12:00	② 12:00～15:00	③ 15:00～17:00

※上記よりご希望の見学時間をお選びいただき、事前予約をお願いいたします。
※ご不明な点がございましたら、弊社担当者までお問合せください。

■技術セミナー ※定員になり次第、締め切りとさせていただきます。

日程	時間	コース:メーカー	セミナー内容	定員	会場
11/6(木)	10:00～11:30 (弁当付)	A:オーエスジー	フライス工具の加工基礎とトラブルシューティング ドリル・タップ・エンドミルの加工基礎とバリ、深穴、びびりの解決提案!	40名	伊勢崎機工営業所
	13:00～14:30	B:京セラ	現場で役立つ旋削加工の実践知識 幅広い加工ニーズに応える旋削加工の応用技術についてご紹介します。	40名	
	15:00～16:30	C:日研工作所	ツーリングの基礎知識とトラブルシューティング 加工不具合の原因は切削工具だけじゃない!ツーリング見直しによるトラブル改善事例をご紹介します。	40名	
11/6(木)	14:30～16:00	G:カネカ	健康と作業性向上を目指す外観目視検査について 検査照明の使い方から周辺視の見方まで検査現場における課題解決の方法を詳しくご説明します。	20名	エンジニアリング棟

日程	時間	コース:メーカー	セミナー内容	定員	会場
11/7(金)	10:00～11:30 (弁当付)	D:住友電工	現場で活かせる旋削加工 基礎知識とトラブルシューティングについてご説明します。	40名	伊勢崎機工営業所
	13:00～14:30	E:ダイジェット工業	最適なスローアウェイカッタ選定のポイント スローアウェイカッタの各種選定について事例を交えてご紹介します。	40名	
	15:00～16:00	F:不二越	課題解決!ドリル加工のメカニズム ドリル加工のイロハを知り、穴あけ加工のお悩みを解決します。	40名	
11/7(金)	14:30～16:00	H:東京精密	表面粗さと幾何公差について 間違えやすい箇所や規格の改定内容について詳しくご説明します。	20名	エンジニアリング棟

※セミナー申込は二次元コード、または弊社HPより必要事項を入力頂き、申込をお願い致します。(複数受講可能)
※ご不明な点がございましたら、弊社担当者までお問い合わせください。

■ご来場予約・技術セミナーはこちらよりお申し込みください。



自動化と快適さを提案します
Automation & Amenity
岩瀬産業株式会社
<https://www.iwase-net.co.jp>



ホームページ

展示会場

岩瀬産業物流センター内

群馬県伊勢崎市日乃出町711-3

TEL 0270-24-5133

カーナビゲーション検索用

TEL 0270-24-5521 ※会場の電話番号ではありません

